

Slusslucka HDPE / AISI316

- Enkel och snabb installation – inget extra tätningsmedel krävs mellan ram och vägg
- Tillverkad i PE500 HDPE, vilket ger högre slagåtlighet och resistens
- Tillverkad enligt DIN 19569-4 klass 4 och BS 7775
- Alla komponenter i rostfritt stål är AISI 316 som standard
- Lätt konstruktion för väggmontering
- Kräver lite till inget underhåll
- Robust och styv konstruktion
- Korrosionsbeständig
- UV-stabil



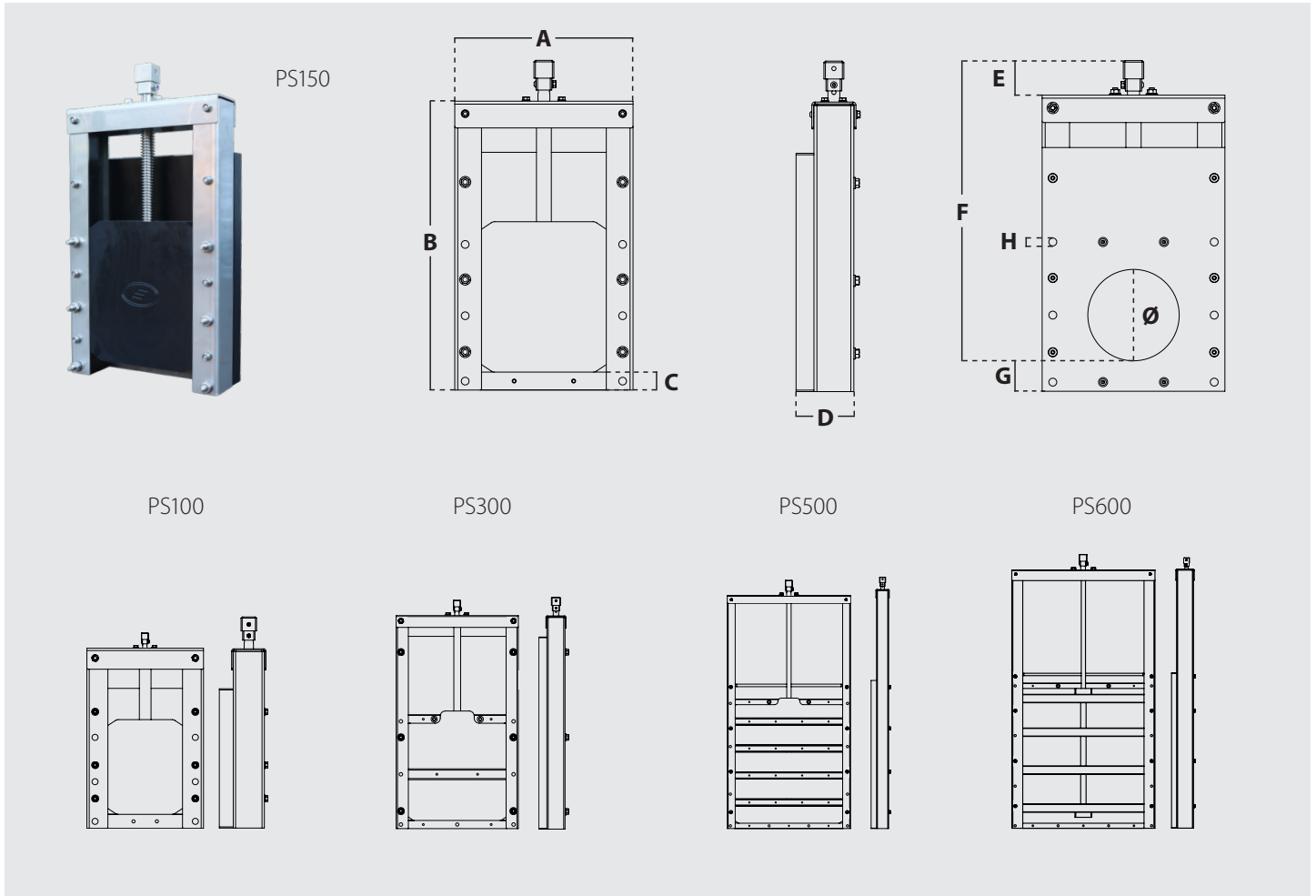
Slussluckorna tillverkas huvudsakligen i HDPE (högdensitetspolyeten) och erbjuder en stark, lättinstallerad lösning för reglering av vatten och avloppsvatten.

Slussluckor är permanenta vattenluckor som används för att reglera vattenflödet från ett område till ett annat. Flödet kan justeras för att uppnå önskat resultat. De används ofta inom vattendrag, kraftverk, industriella reningsverk, vattenkraft, avlopps- och reningsverk, dränering och översvämningsskydd.

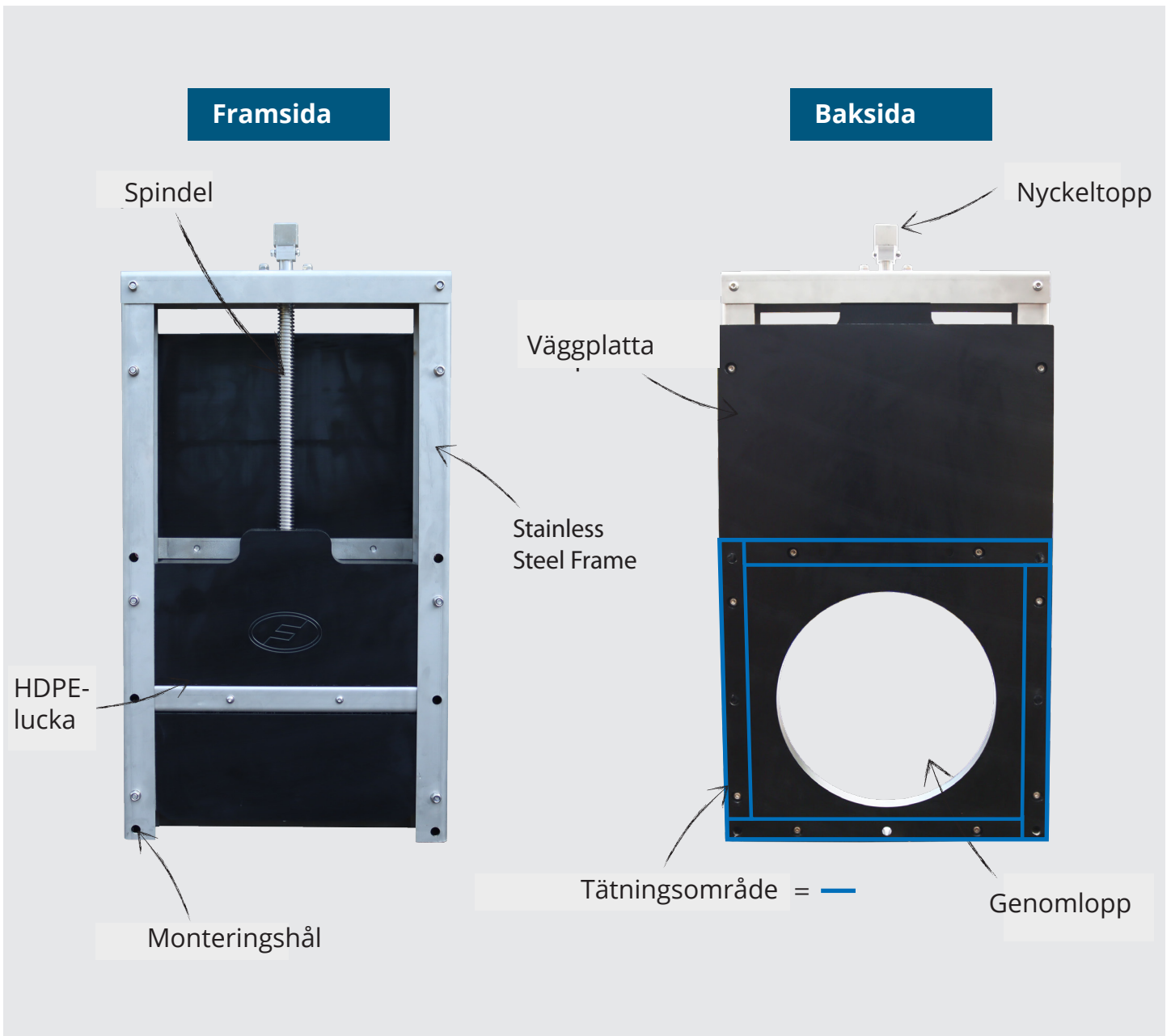
- Avsevärt lättare än alternativa lösningar - säkrare och enklare installation
- Medurs rotation för stängning
- Levereras med nyckeltopp som standard
- Icke-stigande spindel (stigande spindel finns på begäran)
- Självsmörjande drivmekanism för längre livslängd



Teknisk specifikation



Product Code	Diameter (Ø)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Pressure (mwc)	Weight (kg)	Mounting Set
PS100	100	250	386	30	97	69	405	50	13	6	11.8	PSMS-01
PS150	150	300	486	30	97	69	505	50	13	6	15.6	PSMS-01
PS200	200	350	586	30	97	69	605	50	13	6	18.9	PSMS-01
PS225	225	375	636	30	97	69	655	50	13	6	22.5	PSMS-01
PS250	250	400	686	30	97	69	705	50	13	6	24.6	PSMS-01
PS300	300	450	786	30	97	69	805	50	13	6	29.6	PSMS-02
PS400	400	600	1123	30	97	69	1112	80	13	6	53.5	PSMS-03
PS500	500	700	1323	30	97	69	1312	80	13	6	63.4	PSMS-03
PS600	600	850	1535	30	130	68	1503	100	13	6	91.0	PSMS-04



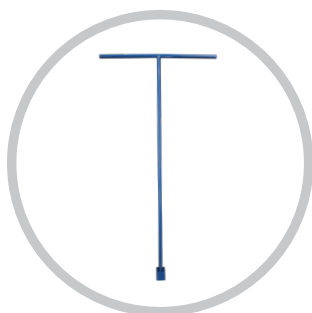
Materialspecifikation

Komponent	Standardmaterial
Ram och stöd för väggplatta	Rostfritt stål, kvalitet AISI 316
Lucka	HDPE 500
Väggplatta	HDPE 500
Förstärkningsstag för lucka (PS300 och större)	Rostfritt stål, kvalitet AISI 316
Icke-stigande spindel	Rostfritt stål, kvalitet AISI 316, TR25 × 5
Mutter	POM
Monteringssats och infästningar	Rostfritt stål AISI 316 samt kemiska ankarskruvar
Tätning och tätband	EPDM
Tvåvägstätning	6 m vattenpelare



Tillbehör

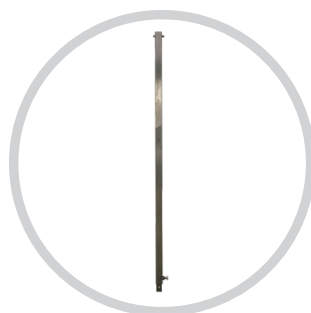
Art.nr	Beskrivning	Vikt (kg)
PSTK	T-nyckel för slusslucka, 985 mm	3,0
PSGB	Styrfäste för slusslucka	0,52
PSHW	Handratt för slusslucka	0,81
PSES500	Teleskopisk förlängningsspindel 500–750 mm	1,24
PSES750	Teleskopisk förlängningsspindel 750–1000 mm	1,62
PSES1000	Teleskopisk förlängningsspindel 1000–1500 mm	2,27
PSES1500	Teleskopisk förlängningsspindel 1500–2000 mm	3,0
PSES2000	Teleskopisk förlängningsspindel 2000–2500 mm	3,64
PSES2500	Teleskopisk förlängningsspindel 2500–3000 mm	4,1
PSES3000	Teleskopisk förlängningsspindel 3000–3500 mm	5,02
PSES3500	Teleskopisk förlängningsspindel 3500–4000 mm	6,05
PSES4000	Teleskopisk förlängningsspindel 4000–4500 mm	7,28



T-nyckel



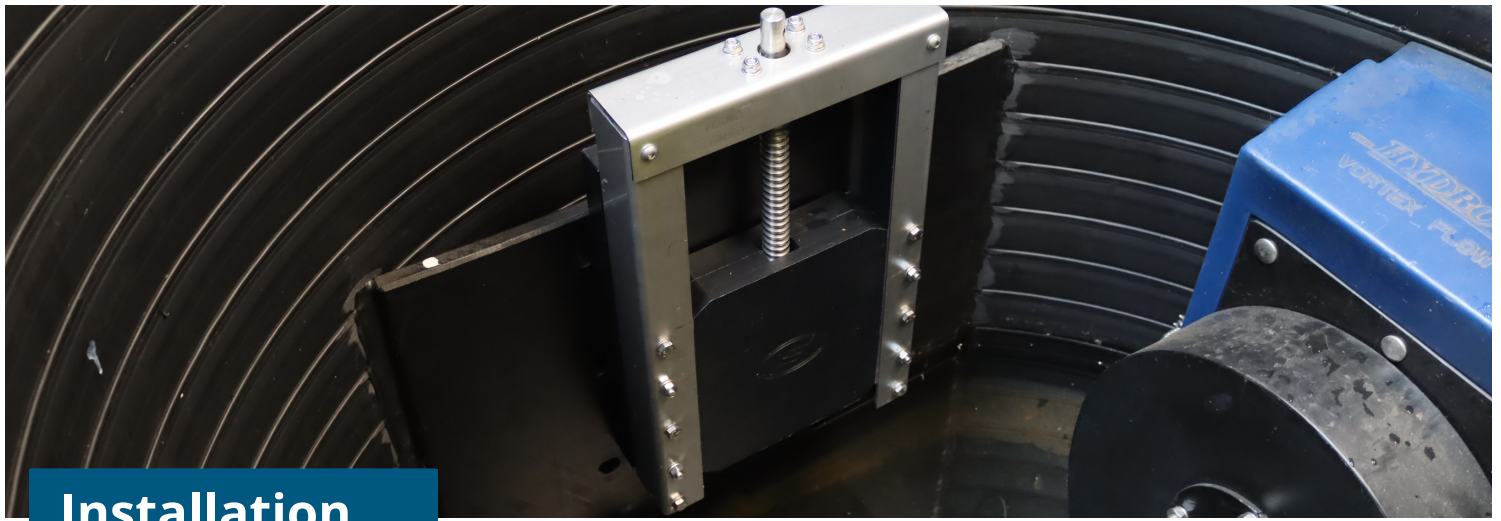
Styrfäste



Förlängningsspindel



Handratt



Installation

Introduktion

HDPE-slusslucka är tillverkad av HDPE och rostfritt stål, kvalitet AISI 316. Slussluckan har en vertikalt rörlig lucka tillverkad i HDPE med stöd i rostfritt stål. Luckan är försedd med en EPDM-gummiläpp som tätar mot väggplattan.

Luckan löper i en ram av rostfritt stål med HDPE-styrningar.

Ett tätningsband monteras mellan ramen och väggen. Tätningsbandet komprimeras vid installation och skapar därmed en effektiv tätning.

Hantering

- HDPE-slussluckan ska endast transporteras liggande, med luckplattan vänd uppåt. Därefter kan den lyftas med lämplig lyftutrustning.
- Om kättingar eller stroppar används ska ramen skyddas med väv, säckväv eller liknande material.
- Allt lyftarbete ska utföras av fullt utbildad personal.

Förvaring

Det rekommenderas att slussluckan förvaras liggande med luckan uppåt, skyddad från damm, smuts och fukt.

Monteringsatts

Monteringsattsens innehåller:

- Tätningsband, 5 mm tjockt
- Kemankarkapslar
- Fästelement och tillbehör

Rekommenderad maximal temperatur

- Kontinuerlig drift: 80 °C
- Intermittent drift: 100 °C

Förberedelse inför installation

Innan installation påbörjas ska montageväggen kontrolleras så att den är ren och plan. Ojämnheter i väggen kan försämrats tätbandets funktion.

Nödvändiga verktyg

- Lämplig personlig skyddsutrustning (PPE)
- Mattkniv
- Märkpenna
- Lämplig bormaskin
- 12 mm borr
- Momentnyckel
- 17 mm hylsa
- 4 mm insexnyckel + 10 mm nyckel (för nyckeltoppen)
- Hammare

1. Märkning av montageyta

1. Lyft slussluckan med lämplig lyftutrustning och justera den så att den står lodrätt och i våg.
2. Kontrollera och justera slussluckan till korrekt position och säkerställ att rorbotten är i nivå med botten på slussluckans öppning.
3. Märk ut samtliga monteringshål.

- to
4. Slussluckas DN300 och större har extra monteringshål ovanför öppningen. Dessa nås genom att slussluckan stängs helt.
För dessa storlekar medföljer försänkta insticksankare i monteringsatsen.
Ankaren installeras med ett särskilt ankarsättningsverktyg (T-M10PUNCH), som kan köpas separat.
 5. Ta bort slussluckan.

2. Installation av kemankare

Standard kemankarsats innehåller:

- Gängstång M10 i rostfritt stål AISI 316
- Kemankare
- Muttrar och brickor rostfritt stål AISI 316

1. Borra monteringshålen med 12 mm borr till 90 mm djup.
 - 1a. DN300 och större – insticksankare: Borra hålen ovan luckan till 40 mm djup.
2. Rengör borrhålen från damm och skräp. (Varning: Använd lämpligt ögonskydd).
3. Sätt in en kemankarkapsel i varje hål.
 - 3a. DN300 och större – insticksankare: Placera ankaret i hålet och slå in det med ankarsättningsverktyg (eller motsvarande) tills det är i nivå med ytan.
4. Fäst M10-gängstången i en bormaskin.
5. För in gängstångens ände i hålet och kör borren på hög hastighet medan gängstången trycks genom kemankaret till hålets botten. Stoppa borren när botten nås för att undvika att hartset pressas ut.
6. Ta försiktigt bort borren utan att rubba gängstången.
7. Under härdtiden, fortsätt till avsnitt 3 (se tabell 2 för tider).

Tabell 1 Montagesatser

Montagesats	Antal bultar	Tätningband	Dim. bult	Bultlängd	Borrdiameter	Borrlängd	Åtdragningsmoment
PSMS-01	7	3,5m	M10	210mm	12mm	90mm	
PSMS-02	7+2	4m	M10	210mm	12mm	90mm (insticksankare 40 mm)	
PSMS-03	10+2	6,5m	M10	210mm	12mm	90mm (insticksankare 40 mm)	
PSMS-04	10+2	6,5m	M10	250mm	12mm	90mm (insticksankare 40 mm)	

Tabell 2 - Härdtid för kemankare

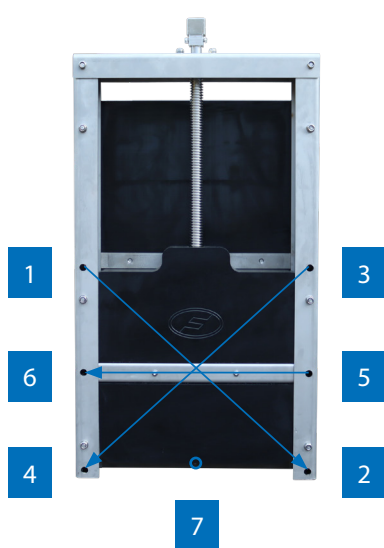
Temp °C	-15 till -10	-9 till -5	-4 till 0	1 till 5	6 till 10	11 till 20	21 till 30	31 till 40
Härd tid	30h	16h	10h	45min	30min	20min	5min	3min

3. Montering av gummitätning

1. Säkerställ att slussluckans väggplatta är ren och slät.
2. Tätbandet har självhäftande baksida med skyddsfilm.
Skär bandet 20 mm längre än nödvändigt, ta bort skyddsfilmen och fäst bandet på ramen.
(Se bild på sid 3 för korrekt placering.)
3. Kapa bandet till rätt längd och säkerställ att hörnen möts korrekt.
4. Borra hål genom tätbandet med slussluckans monteringshål som mall.
5. Vid montering av två lager tätband ska det övre lagret överlappa skarvarna i det undre lagret.

Medföljande delar:

Kemankarkapslar
Muttrar och brickor i rostfritt stål AISI 316



Avslutande steg

1. Placera slussluckan över gängstängerna, sätt på bricka och mutter på varje gängstång och dra åt för hand. Om tillämpligt: skruva motsvarande gängade bultar i ankaren för hand.
2. När samtliga muttrar och brickor är på plats, dra åt dem jämnt till rekommenderat moment. Dra även åt gängade bultar i ankaren där sådana används. Försänkta bultar ska vara i nivå med ytan så att tätningen inte skadas under drift.

Det rekommenderas att alla infästningar dras åt enligt det numrerade mönster som visas i illustrationen, till 8 Nm med momentnyckel.

Tätbandet ska komprimeras jämnt för att säkerställa god tätning.

Observera: För slussluckas DN300 och större finns extra infästningshål. Dessa ska dras åt enligt samma mönster, där motsatta hål väljs i turordning.

Installation av förlängningsspindel

1. Ta bort nyckeltoppen med hjälp av 4 mm insex nyckel och 10 mm nyckel.
2. Placera förlängningsspindeln över slussluckans spindel.
3. Montera det övre styrfästet cirka 150 mm under täcknivå eller toppen av spindelförlängningen. Fördela övriga styrfästen jämnt längs förlängnings-spindel. Montera ett extra styrfäste per 3 m spindellängd
4. Använd styrfästet som mall och markera på väggen var borrhålen ska placeras.
5. Ta bort förlängningsspindeln.
6. Montera styrfästen enligt behov.
7. Montera tillbaka förlängningsspindeln genom styrfästen och fäst den i slussluckan med medföljande bultar. Justera vid behov styrfästernas position för att säkerställa korrekt linjering av spindeln.
8. Montera nyckeltoppen högst upp på förlängnings-spindeln och säkra det med medföljande bultar. Handratt och T-nyckel kan också monteras här.

Kontroller efter installation

För att säkerställa korrekt funktion rekommenderas följande kontroller innan installationsplatsen lämnas:

- a. Ramens skick – Kontrollera att ramen är vinkelrät och inte har deformerats.
- b. Rengöring – Avlägsna allt skräp från slussluckan och säkerställ att botten på öppningen är fri.
- c. Infästningar – Kontrollera att samtliga fästelement är åtdragna till korrekt moment.
- d. Spindelns linjering – Kontrollera att förlängnings-spindeln inte är felriktad.

Observera: Använd inte överdriven kraft vid öppning eller stängning av slussluckan, då skador kan uppstå.

Underhållsrekommendationer för HDPE-slusslucka

1. Rengör enheten genom att spola av med vatten för att avlägsna grus och skräp. Detta ska göras både i öppet och stängt läge.
2. Kontrollera att muttrar och bultar är åtdragna till korrekt moment.
3. Kontrollera att det inte finns några skador på ram, lucka eller tätningar.
4. Kontrollera manöverutrustningen med avseende på skador och fri rörlighet, samt att inga delar är slitna eller skadade.
5. Kontrollera om det förekommer läckage mellan ram och montagevägg. Om läckage kvarstår efter ovanstående kontroller ska slussluckan demonteras, tätbandet bytas ut och slussluckan därefter återinstalleras.

Inspektionsfrekvens

Inspektionsintervallen ska anpassas efter lokala förhållanden. I aggressiva miljöer eller där stora mängder slam, sand eller skräp förekommer rekommenderas tätare inspektioner.