

Åtdragningsmoment stål/stål

Packningens maximala åtdragningsmoment för stål/stål

DN	PN6	PN10	PN16	PN25	PN40
	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm
15	15	15	15	15	10
20	15	15	15	20	20
25	15	20	20	20	25
32	25	35	35	35	35
40	30	45	45	45	50
50	40	60	60	60	65
65	60	50	50	50	55
80	95	60	60	60	65
100	100	70	75	100	110
125	75	85	90	140	165
150	80	120	130	165	200
200	100	155	120	165	245
250	85	125	175	250	365
300	125	150	220	255	405
350	160	160	230	375	595
400	140	225	305	490	900
450	-	210	-	-	-
500	145	240	440	590	970
600	215	335	665	930	1680
700	220	385	580	1080	-
800	310	525	820	1620	-
900	370	580	845	1670	-
1000	365	740	1200	2360	-
1100	-	-	-	-	-
1200	510	1010	1690	-	-
1400	660	1250	1920	-	-
1600	730	1760	2700	-	-
1800	930	1920	2900	-	-
2000	-	2130	-	-	-

Installation flänspackningar

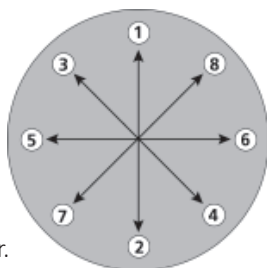
Installation

Se till att alla ytor är rena och utan skador (flänsytor och bultar)
Använd lämpligt smörjmedel på bultarna.

Åtdragningsanvisning

Dra åt bultarna korsvis i tre steg:
30% / 40% / 30% enligt re-kommenderat åtdragningsmönster.
Använd **momentnyckel**. Avsluta med en **full cirkel** på fullt moment.

Åtdragningsmönster



Åtdragningsmoment PE/stål

Packningens maximala åtdragningsmoment för PE/stål

Viktigt! Vid installation mot PE bör oftast ett lägre moment användas.

Denna jämförelsetabell bygger på data från EN 1092-1 (PN10 och PN16: bultmönster och bultcirkeldiameter K) samt momentvärden enligt DVS 2210-1 Supplement 3 (profiltätning, PE-flänsar). Momentvärdena gäller upp till och med PN16. För dimensioner över DN 600 används 100 Nm som förlängt riktvärde. Tabellen är avsedd som hjälpmedel vid montage av PE-flänsar och ersätter inte tillverkarens egna instruktioner.

Jämförelsetabell PN10 vs PN16 – DN 50–1600

(EN 1092-1 bultning, K-mått; moment enligt DVS 2210-1 Suppl. 3)

DN	PN10 bultar	K (PN10)	PN16 bultar	K (PN16)	Moment per bult Nm, DVS
50	4 x M16	125	4 x M16	125	20
65	4 x M16	145	8 x M16	145	20
80	8 x M16	160	8 x M16	160	20
100	8 x M16	180	8 x M16	180	20
125	8 x M16	210	8 x M16	210	30
150	8 x M20	240	8 x M20	240	30
200	8 x M20	295	12 x M20	295	35
250	12 x M20	350	12 x M24	355	40
300	12 x M20	400	12 x M24	410	45
350	16 x M20	460	16 x M24	470	50
400	16 x M24	515	16 x M27	525	60
450	20 x M24	565	20 x M27	585	65
500	20 x M24	620	20 x M30	650	70
600	20 x M27	725	20 x M33	770	100
700	24 x M27	840	24 x M33	840	100
800	24 x M30	950	24 x M36	950	100
900	28 x M30	1050	28 x M36	1050	100
1000	28 x M33	1160	28 x M39	1170	100
1200	32 x M36	1380	32 x M45	1390	100
1400	36 x M39	1590	36 x M45	1590	100
1600	40 x M45	1820	40 x M52	1820	100

Noter:

- PN10-data (K, bultar) enligt Haihao/Hebei för EN 1092-1 PN10; PN16-data enligt RoyMech för BS EN 1092-1 PN16.
- Moment enligt DVS 2210-1 Suppl. 3 (profiltätning, $\mu \approx 0,15$, smorda gängor/anhåll). DN 450 = 65 Nm interpolerat; DN > 600 = 100 Nm som förlängt riktvärde.
- DVS-värdena avser PE-flänsar. Följ alltid packningstillverkarens specifika anvisningar om de avviker från tabellen