


ARBETSTEMPERATUR:

-25° till 120°C

HÅRDHET

70 ± 5 Shore A

STANDARD:

DIN EN 681-1 Typ WA/WC/70

**INSTALLATION &
MAX ÅTDRAGNINGSMOMENT:**

Se sid 231

OBS!

Vid anslutning mot PE ska ett lägre moment användas

RSG-TW-K flänspackningar med stålslag

För PE / PP / PVC / PVDF flänsar SDR11; tillverkade av EPDM

Art.nr.	RSK nr.	Art.nr.	Dimension	DN	
EPDM	EPDM	NBR	mm		
27601	150 55 41	27501	22 x 61 x 4	25	
27602	150 55 42	27502	28 x 71 x 4	32	
27603	150 55 43	27503	34 x 82 x 4	40	
27606	150 55 44	27506	42 x 92 x 4	50	
27608	150 55 45	27508	53 x 107 x 5	63	
27610	150 55 46	27510	63 x 127 x 5	75	
27612	150 55 47	27512	76 x 142 x 5	90	
27615	150 55 48	27515	93 x 162 x 6	110	
27618	150 55 49	27518	105 x 162 x 6	125	
27621	150 55 50	27521	117 x 192 x 6	140	
27623	150 55 51	27524	135 x 218 x 8	160	
27626	150 55 52	27526	151 x 218 x 8	180	
27628	150 55 53	27528	168 x 273 x 8	200	
27630	150 55 54	27530	188 x 273 x 8	225	
27632	150 55 55	27532	208 x 328 x 8	250	
27634	150 55 56	27534	233 x 328 x 8	280	
27637	150 55 57	27537	262 x 378 x 8	315	
27639	150 55 58	27539	294 x 438 x 8	355	
27642	150 55 59	27542	331 x 489 x 8	400	
27644	150 55 60	27544	372 x 594 x 10	450	
	150 55 61			500	
	150 55 62			560	
	150 55 63			630	



RSG-TW-K flänspackningar med stålslag

För PE / PP / PVC / PVDF flänsar SDR17; tillverkade av EPDM

GODKÄNNANDEN:


MATERIAL:

- EPDM
- Stål

ARBETSTEMPERATUR:

-25°C - +120°C

PÅ FÖRFRÅGAN:

- NBR

GODKÄNNANDEN:


DIN-EN 681-1,
Type WA/WC/70

**INSTALLATION &
MAX ÅTDRAGNINGSMOMENT:**

Se sid 231

OBS!

Vid anslutning mot PE ska ett
lägre moment användas

RSG flänspackningar med stålslägg

För stål / gjutna flänsar PN10/16



Art.nr	RSK nr.	Art.nr	RSK nr.	Dimension	DN	PN
EPDM	EPDM	NBR	NBR	mm		
13600	240 67 24	13500	240 67 25	22 x 51 x 4	15	10/16
13601	240 67 26	13501	240 67 27	27 x 61 x 4	20	10/16
13602	240 67 28	13502	240 67 29	34 x 71 x 4	25	10/16
13604	240 67 30	13504	240 67 31	43 x 82 x 4	32	10/16
13605	240 67 32	13505	240 67 33	49 x 92 x 4	40	10/16
13607	240 67 34	13507	240 67 35	61 x 107 x 5	50	10/16
13609	240 67 36	13509	240 67 37	77 x 127 x 5	65	10/16
13610	150 55 81	13510	240 67 54	89 x 142 x 4	80	10/16
13612	150 55 82	13512	240 67 55	115 x 162 x 5	100	10/16
13615	150 55 83	13515	240 67 56	141 x 192 x 5	125	10/16
13618	150 55 84	13518	240 67 57	169 x 218 x 5	150	10/16
13621	150 55 85	13521	240 67 58	220 x 273 x 6	200	10/16
13625	150 55 86	13525	240 67 59	273 x 328 x 6	250	10
13626		13526		273 x 329 x 6	250	16
13630	150 55 87	13530	240 67 60	324 x 378 x 6	300	10
13631		13531		324 x 384 x 7	300	16
13635	150 55 88	13535	240 67 61	356 x 438 x 7	350	10
13636		13536		356 x 444 x 7	350	16
13640	150 55 89	13540	240 67 62	407 x 489 x 7	400	10
13641		13541		407 x 495 x 7	400	16
13645	150 55 90	13545	240 67 63	458 x 539 x 7	450	10
13650	150 55 91	13550	240 67 64	508 x 594 x 7	500	10
13651		13551		508 x 617 x 7	500	16
13654	150 55 92	13554	240 67 65	610 x 695 x 7	600	10
13655		13555		610 x 734 x 7	600	16
13658	240 67 38	13558	240 67 39	712 x 810 x 8	700	10
13659		13559		712 x 804 x 8	700	16
13662	240 67 40	13562	240 67 41	813 x 917 x 8	800	10
13663		13563		813 x 911 x 8	800	16
13666	240 67 42	13566	240 67 43	915 x 1017 x 8	900	10
13667		13567		915 x 1011 x 8	900	16
13670	240 67 44	13570	240 67 45	1016 x 1124 x 8	1000	10
13671		13571		1016 x 1128 x 8	1000	16
13674	240 67 46	13574	240 67 47	1220 x 1341 x 8	1200	10/16
13676	240 64 48	13576	240 67 49	1420 x 1548 x 8	1400	10
13677	240 64 50	13577	240 67 51	1620 x 1772 x 8	1600	10
13678	240 64 52	13578		1820 x 1972 x 8	1800	10
13679	240 64 53	13579		2020 x 2182 x 8	2000	10

Åtdragningsmoment stål/stål

Packningens maximala åtdragningsmoment för stål/stål

DN	PN6	PN10	PN16	PN25	PN40
	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm
15	15	15	15	15	10
20	15	15	15	20	20
25	15	20	20	20	25
32	25	35	35	35	35
40	30	45	45	45	50
50	40	60	60	60	65
65	60	50	50	50	55
80	95	60	60	60	65
100	100	70	75	100	110
125	75	85	90	140	165
150	80	120	130	165	200
200	100	155	120	165	245
250	85	125	175	250	365
300	125	150	220	255	405
350	160	160	230	375	595
400	140	225	305	490	900
450	-	210	-	-	-
500	145	240	440	590	970
600	215	335	665	930	1680
700	220	385	580	1080	-
800	310	525	820	1620	-
900	370	580	845	1670	-
1000	365	740	1200	2360	-
1100	-	-	-	-	-
1200	510	1010	1690	-	-
1400	660	1250	1920	-	-
1600	730	1760	2700	-	-
1800	930	1920	2900	-	-
2000	-	2130	-	-	-

Installation flänspackningar

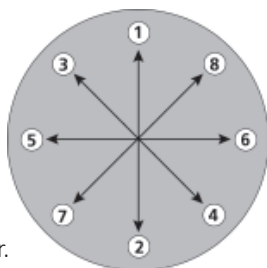
Installation

Se till att alla ytor är rena och utan skador (flänsytor och bultar)
Använd lämpligt smörjmedel på bultarna.

Åtdragningsanvisning

Dra åt bultarna korsvis i tre steg:
30% / 40% / 30% enligt re-kommenderat åtdragningsmönster.
Använd **momentnyckel**. Avsluta med en **full cirkel** på fullt moment.

Åtdragningsmönster



Åtdragningsmoment PE/stål

Packningens maximala åtdragningsmoment för PE/stål

Viktigt! Vid installation mot PE bör oftast ett lägre moment användas.

Denna jämförelsetabell bygger på data från EN 1092-1 (PN10 och PN16: bultmönster och bultcirkeldiameter K) samt momentvärden enligt DVS 2210-1 Supplement 3 (profiltätning, PE-flänsar). Momentvärdena gäller upp till och med PN16. För dimensioner över DN 600 används 100 Nm som förlängt riktvärde. Tabellen är avsedd som hjälpmedel vid montage av PE-flänsar och ersätter inte tillverkarens egna instruktioner.

Jämförelsetabell PN10 vs PN16 – DN 50–1600

(EN 1092-1 bultning, K-mått; moment enligt DVS 2210-1 Suppl. 3)

DN	PN10 bultar	K (PN10)	PN16 bultar	K (PN16)	Moment per bult Nm, DVS
50	4 x M16	125	4 x M16	125	20
65	4 x M16	145	8 x M16	145	20
80	8 x M16	160	8 x M16	160	20
100	8 x M16	180	8 x M16	180	20
125	8 x M16	210	8 x M16	210	30
150	8 x M20	240	8 x M20	240	30
200	8 x M20	295	12 x M20	295	35
250	12 x M20	350	12 x M24	355	40
300	12 x M20	400	12 x M24	410	45
350	16 x M20	460	16 x M24	470	50
400	16 x M24	515	16 x M27	525	60
450	20 x M24	565	20 x M27	585	65
500	20 x M24	620	20 x M30	650	70
600	20 x M27	725	20 x M33	770	100
700	24 x M27	840	24 x M33	840	100
800	24 x M30	950	24 x M36	950	100
900	28 x M30	1050	28 x M36	1050	100
1000	28 x M33	1160	28 x M39	1170	100
1200	32 x M36	1380	32 x M45	1390	100
1400	36 x M39	1590	36 x M45	1590	100
1600	40 x M45	1820	40 x M52	1820	100

Noter:

- PN10-data (K, bultar) enligt Haihao/Hebei för EN 1092-1 PN10; PN16-data enligt RoyMech för BS EN 1092-1 PN16.
- Moment enligt DVS 2210-1 Suppl. 3 (profiltätning, $\mu \approx 0,15$, smorda gängor/anhåll). DN 450 = 65 Nm interpolerat; DN > 600 = 100 Nm som förlängt riktvärde.
- DVS-värdena avser PE-flänsar. Följ alltid packningstillverkarens specifika anvisningar om de avviker från tabellen